

- INTERNAZIONALE  
 NAZIONALE  
 REGIONALE

**SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA**

NOME  
 MANIFESTAZIONE  
 (per esteso)

CHILDREN'S TOUR ED.2012

NOME  
 ORGANIZZATORE

STUDIO LOBO S.R.L.

SEGRETERIA ORG. /  
 GESTORE TECNICO

STUDIO LOBO S.R.L.

QUARTIERE

QUARTIERE FIERISTICO MODENA FIERE  
 SRL

DATI CERTIFICATI

SI  No

Ente Certificatore

Ultima certificazione  
 (anno / certificatore)

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente        | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica  |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità            | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi   | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale           |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte  | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni   | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni            |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio          | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere  |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture          | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica             | <input type="checkbox"/> 23. Ottica                            |
| <input checked="" type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti         | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare        | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori      |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa       | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli           | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda      |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione               | <input type="checkbox"/> 17. Chimica                         | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas           | <input type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti         | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali              |

Data inizio 16/03/2012

Data fine 18/03/2012

ANNO 2.012

FREQUENZA

SEMESTRALE

ANNUALE

BIENNALE

ALTRO

**SUPERFICIE NETTA\* AFFITTATA**

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	2.659	285	2.944
Esteri	71		71
Totale	2.730		3.015

\* SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie espositiva effettivamente locata ed occupata dagli espositori.  
 AREA COPERTA: Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

2012/133798  
 del 30/05/2012

2316.2012.630.190.20.1

**ESPOSITORI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	115		115
Esteri*	8		8
Totale	123		123

**ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori Indiretti
Regione ospitante	43		43	1	
Altre Regioni Italiane	72		72	14	
non classificati					
Totale	115		115	15	

**ORIGINE ESPOSITORI ESTERI**

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA	7		7	3	
EUROPA Extra UE	1		1	1	
NORD AMERICA					
RESTO AMERICA					
ASIA					
AFRICA					
OCEANIA					
non classificati					
Totale	8		8	4	

**VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)**

**VISITATORI AMMESSI**     SOLO OPERATORI     PUBBLICO GENERICO     OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali?

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani					
Esteri					
Totale		14.317	14.317		

**ESPOSITORI DIRETTI:** espositori che occupano lo stand in nome e per conto della propria azienda, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.  
**ESPOSITORI INDIRETTI:** gli espositori che, privi di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore indiretto non può essere contabilizzato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà versato il tasso di iscrizione, previsto per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.  
**ESPOSITORI ESTERI:** anche i rappresentanti esclusivi per l'Italia e per zone del territorio nazionale di ditte e prodotti esteri purché ad essi siano impostata le fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

## ORIGINE VISITATORI NAZIONALI

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante			
Altre Regioni Italiane			
non classificati			
<b>Totale</b>			

## ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA			
EUROPA Extra UE			
NORD AMERICA			
RESTO AMERICA			
ASIA			
AFRICA			
OCEANIA			
non classificati			
<b>Totale</b>			

## ASPETTI ECONOMICI

## Tariffe medie di vendita (€/mq):

Area Coperta € 100,00 al mq.

Area Scoperta

## Prezzo medio Biglietti di ingresso

Visitatore € 8,00

Formule speciali € 5,00 convenzione Conad-E.Leclerc, € 8,00 coupon scaricabile dal sito della fiera

RICAVI della manifestazione  
(in euro)

Per locazione aree espositive	208.397
Per ingressi, biglietti visitatori	44.100
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	
Per altri ricavi	100.667
<b>Totale</b>	<b>353.164</b>

COSTI della manifestazione  
(in euro)

Per promozione	70.933
Per organizzazione e affitto aree	165.133
Per personale di manifestazione	12.484
Per consulenze e collab. profess.	28.870
Per altri costi	75.744
<b>Totale</b>	<b>353.164</b>

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e  
inviare via EMAIL agli indirizzi  
[tpontonio@regione.emilia-romagna.it](mailto:tpontonio@regione.emilia-romagna.it)  
[fquagliariello@regione.emilia-romagna.it](mailto:fquagliariello@regione.emilia-romagna.it)

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e  
inviare via FAX al n. 051.5376512  
Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint  
- Ord. Sistema Piaristico Regionale

## Legenda per distribuzione geografica

NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Kosovo, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Maldive
SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	NORD AMERICA: U.S.A., Canada